

DREHTELLERANLAGEN – vollautomatische Stretchverpackungsanlagen

SERIE RONDOMATIC

mit Optionen



In den Baureihen

- > 840**
- > 1240**
- > 1240-S erhältlich**

RONDOMATIC ist die neue Generation der vollautomatischen HGU Stretchmaschinen in Drehteller-Bauweise. Diese Maschine stellt die ideale Lösung für Aufgabenstellungen dar, die zwischen halb-automatischen Maschinen und dem Optimum in der Verpackungstechnik, unserem Vollautomaten COMPAKT als Ringläufer liegen. In Abhängigkeit des angewählten Wickelprogramms und Stapelhöhen können Leistungen bis 40 Paletten/h erzielt werden.

Überzeugende Vorteile der Drehtelleranlage:

- > Schweissvorgang erfolgt ohne jede Produkt- und Palettenberührung**
- > Variables Vorrecksystem, Senkung der Verpackungskosten, ein Plus für die Umwelt**
- > Messertrennung der Folie mit reproduzierbarer Schnittqualität (keine Glühdrattrennung)**
- > Optimale und dauerhafte Verschweissung des Folienendes mit den vorherigen Wicklungen**
- > Folienvorreckung über Tänzerwalzensystem mit digital Analog Sensor und Vorwahl der Nachstretchung**
- > der Schweissvorgang erfolgt im eingeschnürten Zustand mit dadurch wesentlich erhöhter Festigkeit**
- > optimal verbesserte Verbundbildung zwischen Palette und Ladung durch komplette Einschnürung der 500mm breiten Folienbahn mit einer um das Vielfache erhöhten Festigkeit**
- > Hochregallagerfähigkeit durch definiertes Anlegen der eingeschnürten Folie im oberen Brettlagenbereich der Palette mit Freihalten aller vier Einfahröffnungen (keine Folienzerstörung und Ausfransung durch einfahrende Staplerzinken)**

Der Halbautomat**Option: Deckblattaufleger**

Drehteller mit Stahlblechabdeckung und Speziallagerung. Stretchsäule aus gekanteten Stahlblechprofilen mit Hubantrieb für vertikal verfahrbares Strechaggregat mit Folienklemm-Konus, Umlenkwalzen und mechanischem oder elektronisch gesteuertem Folienvorrecksystem. In Stretchsäule integriertes Bedienterminal für Parametereinstellungen, Automatikbetrieb und Bedienung der Handebene.

Leistung:

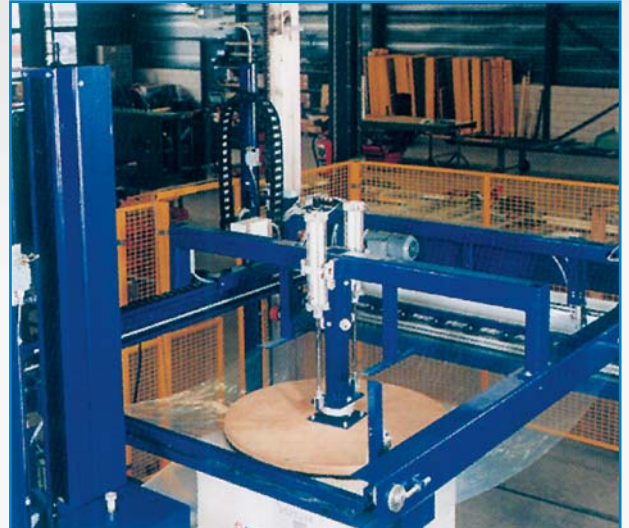
Der RONDO verpackt pro Stunde etwa 20 Paletten.

Automatisierungsgrad:

Überlappung der Spiralwicklung, Drehgeschwindigkeit und auch Spannung der Folie sind per Knopfdruck stufenlos einstellbar. Die Folie wird manuell an das Packgut angelegt und muß nach Beendigung des Verpackungsvorgangs von Hand abgeschnitten werden.

Überzeugende Vorteile des Halbautomaten:

- ▶ Niedrige Investitionskosten
- ▶ Schnelle Installation
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Variabel für Paletten unterschiedlichster Maße

**Optimales Deckblatt**

Zur Sicherung der obersten Stapellage kann ein Folien-Deckblatt aufgelegt und eingewickelt werden. Entweder staubdicht durch Auflegen vor, oder wetterfest durch Auflegen während des Wickelvorgangs. Der in der Rondomatic integrierte Deckblattaufleger zieht mit optimierbarer Abzugslänge das Foliendeckblatt auf die Kopffläche der Ladung.

Option: **Folie einschnüren und schweißen**



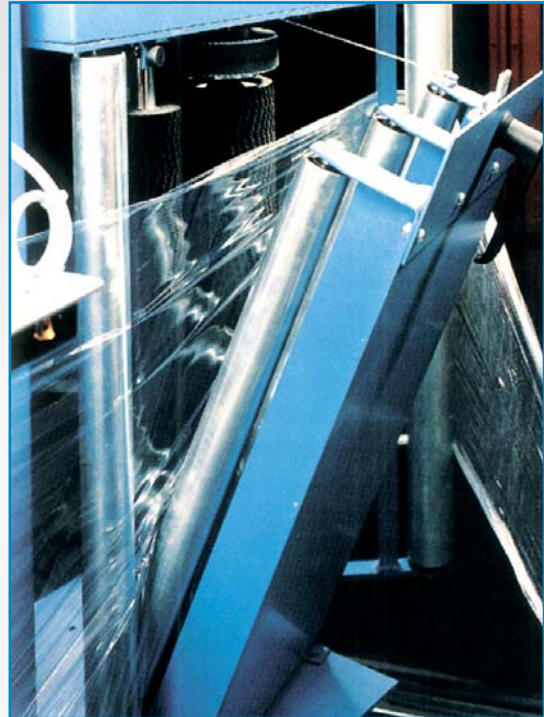
Hochregallagerfähigkeit

Die Folieneinschnürung im oberen Brettlagenbereich der Palette ermöglicht Hochregallagerfähigkeit, vermeidet Folienzerstörung durch Gabelstaplerzinken und erhöht die Verbundbildung zwischen Palette und Ladegut.

Verpackungsqualität

- » Stapel- und produktunabhängiger Schweißvorgang ohne Paletten- oder Produktberührung.
- » serienmäßig eingebaute Entverschweißung der Folie.
- » optimale Verbundbildung zwischen Palette und Stapel durch serienmäßig eingebaute Folieneinschnürung.
- » Hochregallagerfähigkeit durch Freihalten der Einfahrtsöffnungen an allen vier Palettenseiten.
- » serienmäßig eingebaute Messertrennung mit reproduzierbarer Schnittqualität (keine Glühdraht-Trennung!).

Option: **Powerstretch System**



Foliensparend durch Powerstretch System

Folienvorreckung und Nutzung der Rückstellkräfte der Folie, dadurch geringen Folienverbrauch, Senkung der Verpackungskosten und ein Plus für die Umwelt.

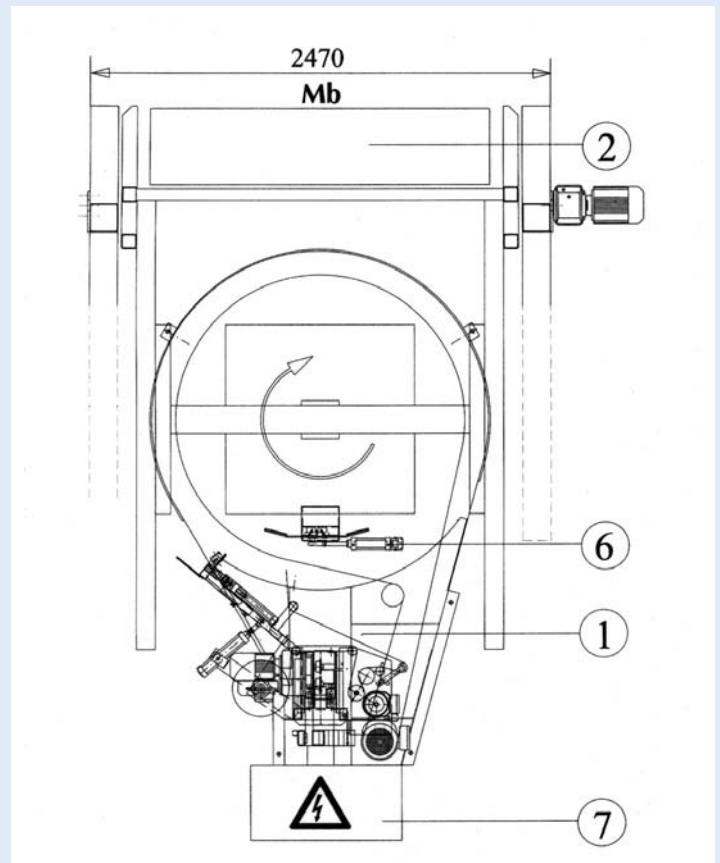
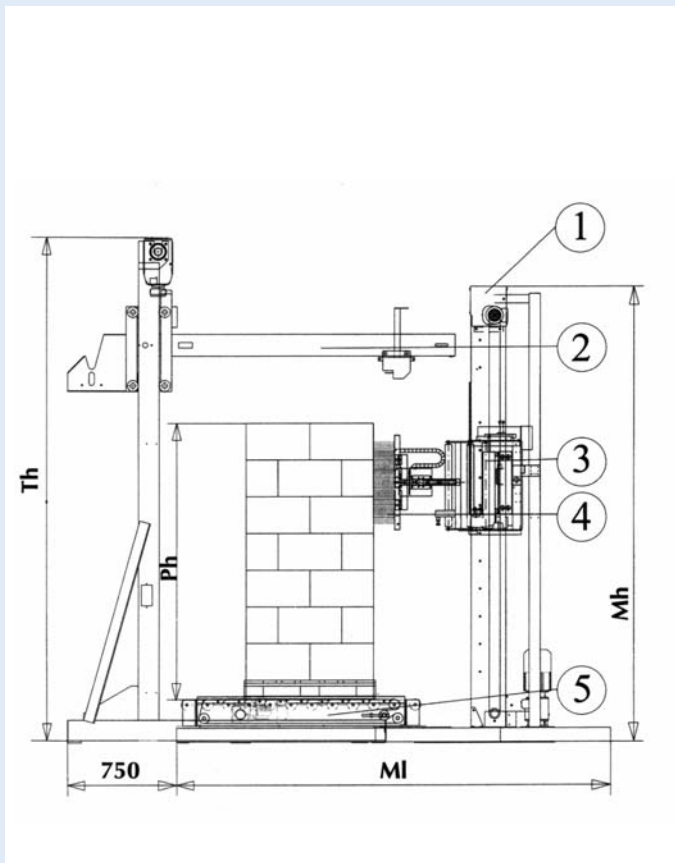
Variables Vorrecksystem

Ermöglicht unterschiedlichen Spannungsaufbau entsprechend den tatsächlichen Beanspruchungen mit weiter optimierten Folienverbrauch.

Einfedeln der Folie

Schnelleinlegevorrichtung für schnellen Stretchfolienwechsel, kein umständliches Einfedeln zwischen die Vorreckwalzen.

SERIE **RONDO**matic



1	Drehtellerstretchanlage	turntable stretch wrappig machine
2	Deckblattaufleger	Topsheet dispenser
3	Folien Stretchaggregat	film stretch unit
4	Abstreichbürste und Schneidemesser	film brushing and cutting knife
5	Drehteller mit (Rollen)förderer	turntable with (roller)conveyor
6	Folienklemme	film clamp
7	Schaltschrank	control cabinet

	RONDOmatic 840	RONDOmatic 1240	RONDOmatic 1240-S
Merkmal/feature	niedrige Förderhöhe	standard Ausführung	Folien Einschnürsystem
	Low conveying level	standard construction	film cord making system
min. Förderhöhe/conveying height	150	320	600
Maschinenlänge ML	3130	3130	3190
Maschinenbreite MB	1800	1800	1900
Maschinenhöhe MH	Palettenhöhe PH + 870	Palettenhöhe PH + 1040	Palettenhöhe PH + 1320
Transporthöhe TH	Palettenhöhe PH + 1470	Palettenhöhe PH + 1660	Palettenhöhe PH + 1920

