

RINGWICKLER – vollautomatische Stretchverpackungsanlagen

# **SERIE *COMPAKT*** mit Optionen



In den Baureihen

- **C 1200**
- **C 1700**
- **C 2200**
- **C 2600** erhältlich

Der Ringwickler erfüllt höchste Ansprüche an Palettenleistung, Vielzahl der realisierbaren Wickelprogramme und Verfügbarkeit. In Abhängigkeit des angewählten Wickelprogramms und Stapelhöhen können Leistungen bis 90 Paletten/h erzielt werden.

## Überzeugende Vorteile des Ringwicklers:

- hohe Palettenleistung
- Unterstretchvorrichtung
- Vermeidung von Fliehkräften am Stapelgut
- Einschnürsystem für hochregallagerechte Verpackung
- leichte Integrierbarkeit in bereits bestehende Förderlinien
- druckgesteuerter motorischer Niederhalter frequenzgeregelt
- wartungsarmer Hubantrieb über Hohlwellen- und Umlenkgetriebe, frequenzgeregelt
- keine Destabilisierung einzelner Lagen oder sogar des ganzen Stapels während des Wickelvorgangs
- Vielfalt von Wickelprogrammen ermöglicht optimale Anpassung an Ladegut und Transportbelastungen
- dauerhafte Endverschweißung des Folienendes über die gesamte Bahnbreite ohne Produktberührung
- Elektromotorische Folienvorreckung über Tänzerwalzensystem mit digital Analog Sensor und Vorwahl der Nachstretchung.

## Option: **Integrierter Deckblattaufleger**



### **Optimales Deckblatt**

Zur Sicherung der obersten Stapellage kann ein Folien-Deckblatt aufgelegt und eingewickelt werden. Entweder staubdicht durch Auflegen vor, oder wetterfest durch Auflegen während des Wickelvorgangs.

Der im Hubrahmen integrierte Deckblattaufleger zieht mit optimierbarer Abzugslänge das Foliendeckblatt auf die Kopffläche der Ladung. Die Breiten-Optimierung des Deckblattes erfolgt durch Einsatz von zwei breiten Folienrollen für abweichenden Ladungsgrundflächen.

## Option: **Powerstretch System**



### **Foliensparend durch Powerstretch System**

Folienvorreckung und Nutzung der Rückstellkräfte der Folie, dadurch geringen Folienverbrauch, Senkung der Verpackungskosten und ein Plus für die Umwelt.

### **Variables Vorrecksystem**

Ermöglicht unterschiedlichen Spannungsaufbau entsprechend den tatsächlichen Beanspruchungen mit weiter optimierten Folienverbrauch.

### **Einfedeln der Folie**

Schnelleinlegevorrichtung für schnellen Stretchfolienwechsel, kein umständliches Einfedeln zwischen den Vorreckwalzen.

## Option: **Integrierter Niederhalter**

### **Instabiles Packgut sicher verpackt**

Leichtes und instabiles Packgut wird mit einem Niederhalter stabilisiert. In Verbindung mit dem Deckblattaufleger wird das Deckblatt mit dem Niederhalter fixiert und kann wasserdicht mit Stretchfolie überwickelt werden.



## Option: **Schnurbildung-System**



### **Hochregallagerfähigkeit**

Die Folieneinschnürung im oberen Brettlagenbereich der Palette ermöglicht Hochregallagerfähigkeit, vermeidet Folienzerstörung durch Gabelstaplerzinken und erhöht die Verbundbildung zwischen Palette und Ladegut.



### **Folienversiegelung produktunabhängig**

Ohne Produktberührung wird das Foliende über die gesamte Bahnbreite mit vorher gelegten Wicklungen dauerhaft verschweisst, die Folienbahn getrennt und der neue Folienanfang eingeklemmt.

## Option: **Paletten-Förderanlagen**

Wie die Bahnen auch laufen müssen, HGU Compakt hat darüberhinaus ein sehr ausgebreitetes Lieferprogramm:

Rollen- und Kettenförderer, Drehtische, Verfahrwagen, Zentrier-einrichtungen, Dreh- und Umsetzeinrichtungen und Leerpalettenmagazine, nichts ist uns fremd, nichts geht uns zu weit.

### **Drehteller**



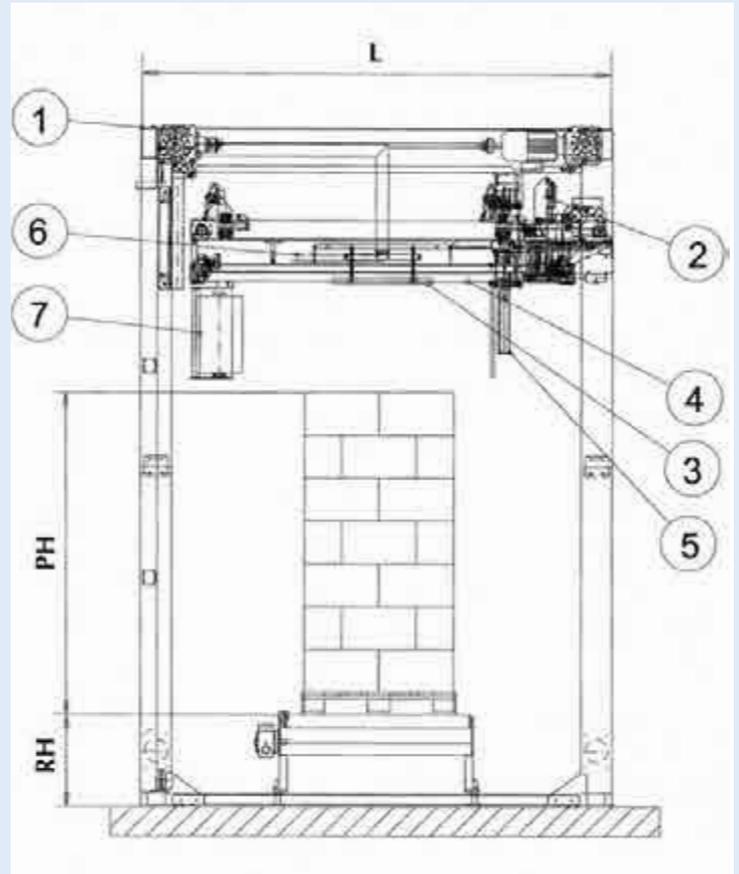
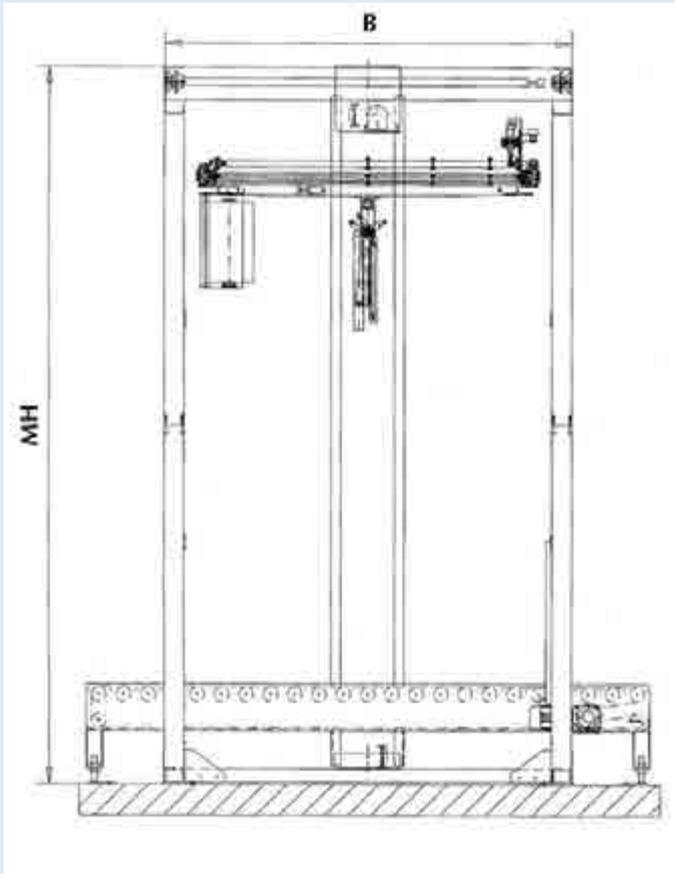
### **Querverfahrwagen**



### **Eckumsetzer**



# SERIE COMPAKT



1	Maschinengestell	Machine frame
2	Deckblattaufleger	Topsheet dispenser
3	Niederhalter	Pressing plate
4	Wickelring	Wrapping ring
5	Folienklemm-, -schweiss und Trenneinrichtung	Film clamping-sealing and cutting unit
6	Deckblatt- Fixiervorrichtung	Topsheet anchoring unit
7	Folien- Stretchaggregat	Film Device

Ausführung <b>SERIE COMPAKT</b>		C 1200	C 1700	C 2200	C 2600
Diagonalmass der Ladung (max.)		1000	1600	2100	2600
Breite der Deckblattrolle		1500	1800	2200	3000
Abmessungen	Länge L	2575	3075	3575	3950
	Breite B	2130	2500	3130	3500
Maschinenhöhe	MH	MH=RH+PH+1635			
Palettenhöhe standard	PH	2200			
Förderhöhe	RH	600			
Versandhöhe		3000			

